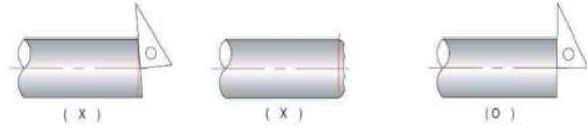


■ Reference or Caution (참고 및 주의사항)

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. 홈 가공기 수평 확인
- 홈 가공기 구획 설정 | 2. 케이블 손상 및 적정 규격(220v) 사용여부 확인
- 전원 케이블 주변 정리 |
|---------------------------------|---|

3. 파이프 절단면 확인

- 직각절단 및 불순물(이바리) 제거


4. 파이프 지지대의 적정한 위치 및 파이프 수평 확인

- 파이프 이탈 방지


5. 가공시 홈 가공기 롤러 접촉 주의

- 손가락 절단 위험


6. 가공기 상단에 위치한 하강 조절너트 조정

- 과도한 가공으로 파이프, 롤러 파손 방지



[TWG 가공기]



[GM 7 가공기]

7. 파이프 규격과 재질에 맞는 롤러 사용

- 사이즈에 따른 롤러(포켓북참조)
- SPP & SUS 롤러 구분
- 파이프 크랙 및 수압테스트시 리크 방지

상부 롤러	하부 롤러
32A ~ 40A	32A ~ 40A
50A ~ 150A	50A ~ 80A
	100A ~ 150A
200A ~ 300A	200A ~ 300A

8. 홈 가공 후 치수 확인

- 아세아조인트 줄자 윗면 치수 참조 (아랫면 치수 X)


9. 조인트 체결시 너트 균등 체결

- 너트 좌우 최소 3회씩 번갈아가며 체결
- 고무링 한쪽으로 몰려 씹히는 부분 방지

10. 파이프 재질에 맞는 조인트 사용

- SPP, Sch40(제품명:320F,520R,510F,510R,320,520)
- SUS(제품명:320, 520)