

AJ560R / AJ560F

카탈로그 기반 제품자료

ANSI 관 외경 계열의 원스탑 홈조인트. 고정식 R과 유동식 F의 치수·관단 간격·편향 조건을 각각 확인하세요.

호칭경 · 2–8 inch · 형식별 7규격

실제 관 외경 · 60.3–219.1 mm

카탈로그 최대 사용압력 · 2–5 inch: 30 / 6–8 inch: 26 kgf/cm²

형식 · AJ560R 고정식 / AJ560F 유동식

카탈로그 재질·표면

커버: 구상흑연주철 ASTM A536

가asket: EPDM

볼트·너트: 기계구조용 탄소강

표면: 에폭시 코팅

KS와 ANSI 호칭경만으로 호환성을 판단하지 마세요. AJ560 2½ inch 외경은 73.0 mm, AJ550 65A 외경은 76.3 mm입니다. 주문 시 R/F 형식도 지정하세요.

공개 카탈로그의 치수와 재질을 모은 선정용 자료입니다. 인증서 또는 전체 설치 매뉴얼이 아닙니다. 사용압력·유체·온도·관 두께·가asket·인증 범위는 해당 모델과 환경의 적용 조건을 함께 확인하세요.

2026 홈피팅 카탈로그 · PDF 6쪽 · 수치는 다음 표와 원문 참조

[제품·규격·견적 ↗](#)

[설치 준비 안내 ↗](#)

AJ560R

2026 홈피팅 카탈로그 · PDF 6

호칭경 (inch)	관 외경 (mm)	최대 사용압력 (kgf/cm²)	최대 단부하중 (kN)	허용 관단 간격 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	볼트 Φ × L	렌치 (mm)	중량 (kg)
2	60.3	30	6.9	1.6	87	134	47	M10 × 60	17	0.96
2.1/2	73.0	30	11.0	1.6	96	140	45	M10 × 65	17	0.89
3	88.9	30	15.0	1.6	117	165	47	M10 × 65	17	1.37
4	114.3	30	24.6	2.9	143	198	50	M12 × 65	19	1.74
5	141.3	30	32.2	2.9	170	227	50	M12 × 75	19	2.03
6	168.3	26	45.0	2.9	196	250	50	M12 × 80	19	2.24
8	219.1	26	77.2	3.2	255	327	60	M16 × 90	24	4.04

2026 홈피팅 카탈로그의 수치입니다. 호칭경만으로 호환성을 판단하지 말고 실제 관 외경을 확인하세요. 압력·변위의 적용 조건과 인증 범위는 주문 전 해당 모델 자료로 확인해야 합니다. A/B/C는 아래 원문 도면 기준입니다.

AJ560F

2026 홈피팅 카탈로그 · PDF 6

호칭경 (inch)	관 외경 (mm)	최대 사용압력 (kgf/cm²)	최대 단부하중 (kN)	허용 관단 간격 (mm)	관절 편향각 (°)	배관 편향 (mm/6m)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	볼트 Φ × L	렌치 (mm)	중량 (kg)
2	60.3	30	6.9	1.6	1.51	158.2	87	134	47	M10 × 60	17	0.94
2.1/2	73.0	30	11.0	1.6	1.20	125.7	96	140	45	M10 × 65	17	0.92
3	88.9	30	15.0	1.6	1.03	107.9	117	165	47	M10 × 65	17	1.37
4	114.3	30	24.6	3.2	1.60	167.6	143	198	50	M12 × 65	19	1.77
5	141.3	30	32.2	3.2	1.31	137.2	170	227	50	M12 × 75	19	2.11
6	168.3	26	45.0	3.2	1.11	116.3	196	250	50	M12 × 80	19	2.32
8	219.1	26	77.2	3.2	1.83	191.7	255	327	60	M16 × 90	24	4.14

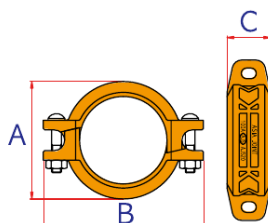
2026 홈피팅 카탈로그의 수치입니다. 호칭경만으로 호환성을 판단하지 말고 실제 관 외경을 확인하세요. 압력·변위의 적용 조건과 인증 범위는 주문 전 해당 모델 자료로 확인해야 합니다. A/B/C는 아래 원문 도면 기준입니다.

원문 카탈로그 도판

2026 홈피팅 카탈로그 · PDF 6쪽

One-Stop Grooved Joint

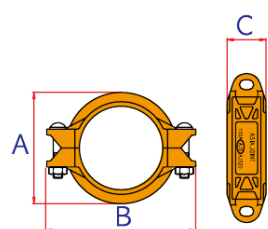
Rigid : AJ560R



- Joint mat'l : Ductile iron(A536)
- Gasket mat'l : EPDM
- Bolt/Nut mat'l : CS for machine structural use
- Paint : Epoxy coat

Nominal Size (Inch)	Pipe O.D. (mm)	Max. Working Pressure (kgf/cm ²)	Max. End Load (kN)	Allow. Pipe End Sep (mm)	Dimensions(mm)			Bolt Size (Φ X L)	Wrench Size (mm)	Weight (kg)
					A	B	C			
2	60.3	30	6.9	1.6	87	134	47	M10 X 60	17	0.96
2 1/2	73.0	30	11.0	1.6	96	140	45	M10 X 65	17	0.89
3	88.9	30	15.0	1.6	117	165	47	M10 X 65	17	1.37
4	114.3	30	24.6	2.9	143	198	50	M12 X 65	19	1.74
5	141.3	30	32.2	2.9	170	227	50	M12 X 75	19	2.03
6	168.3	26	45.0	2.9	196	250	50	M12 X 80	19	2.24
8	219.1	26	77.2	3.2	255	327	60	M16 X 90	24	4.04

Flexible : AJ560F



- Joint mat'l : Ductile iron(A536)
- Gasket mat'l : EPDM
- Bolt/Nut mat'l : CS for machine structural use
- Paint : Epoxy coat

Nominal Size (Inch)	Pipe O.D. (mm)	Max. Working Pressure (kgf/cm ²)	Max. End Load (kN)	Allow. Pipe End Sep (mm)	De-greases per Joint	Pipe Deflection (mm/6m)	Dimensions(mm)			Bolt Size (Φ X L)	Wrench Size (mm)	Weight (kg)
							A	B	C			
2	60.3	30	6.9	1.6	1.51 °	158.2	87	134	47	M10 X 60	17	0.94
2 1/2	73.0	30	11.0	1.6	1.20 °	125.7	96	140	45	M10 X 65	17	0.92
3	88.9	30	15.0	1.6	1.03 °	107.9	117	165	47	M10 X 65	17	1.37
4	114.3	30	24.6	3.2	1.60 °	167.6	143	198	50	M12 X 65	19	1.77
5	141.3	30	32.2	3.2	1.31 °	137.2	170	227	50	M12 X 75	19	2.11
6	168.3	26	45.0	3.2	1.11 °	116.3	196	250	50	M12 X 80	19	2.32
8	219.1	26	77.2	3.2	1.83 °	191.7	255	327	60	M16 X 90	24	4.14